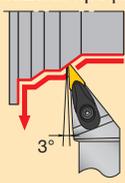


TURNING A-тип AVJNR/L

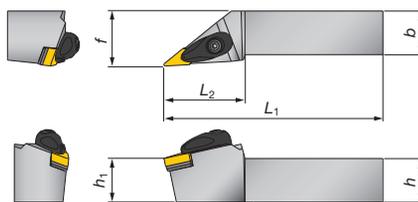
Соответ. пластины
VN / YN□□1604

Отрицательный передний угол
Двойная система зажима

Точение & Внешнее профилирование



Исполнение режущей кромки **J**



Показано правое
исполнение **R**

Кат. № державок	Наличие		Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r_{ϵ}	Соответствующие пластины	Страница	
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f				f_2
AVJNR/L2020K16-A	●	●	20	20	125	43	20	25	-	0.8	VN□□1604□□ YN□□1604□□	2-87 ~ 2-91 ~ 3-9 ~ T-CBN 3-21 ~ T-DIA
AVJNR/L2525M16-A	●	●	25	25	150	46	25	32	-			

*Рекомендуемое усилие зажима: 3.0 N·m

4

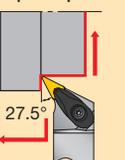
Державки ТАС

TURNING A-тип AVQNR/L

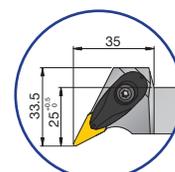
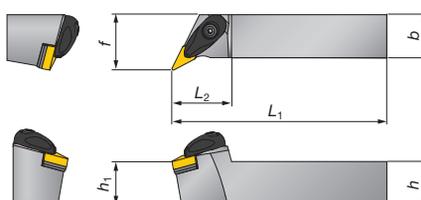
Соответ. пластины
VN / YN□□1604

Отрицательный передний угол
Двойная система зажима

Профилирование



Исполнение режущей кромки **Q**



Увеличенный вид державки типа 2020

Показано правое исполнение **R**

Кат. № державок	Наличие		Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r_{ϵ}	Соответствующие пластины	Страница	
	R	L	h	b	L_1	L_2	h_1	f				f_2
AVQNR/L2020K16-A	●	●	20	20	125	35	20	25	-	0.8	VN□□1604□□ YN□□1604□□	2-87 ~ 2-91 ~ 3-9 ~ T-CBN 3-21 ~ T-DIA
AVQNR/L2525M16-A	●	●	25	25	150	35	25	32	-			

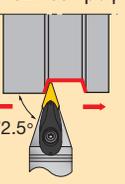
*Рекомендуемое усилие зажима: 3.0 N·m

TURNING A-тип AVVNN

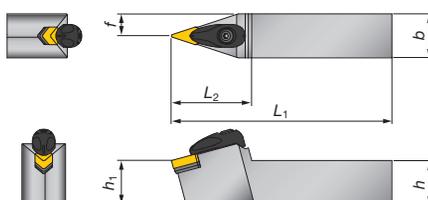
Соответ. пластины
VN / YN□□1604

Отрицательный передний угол
Двойная система зажима

Точение & Внешнее профилирование



Исполнение режущей кромки **V**



Кат. № державок	Наличие	Размеры (мм)						Станд. радиус при вершине r_{ϵ}	Соответствующие пластины	Страница	
		h	b	L_1	L_2	h_1	f				f_2
AVVNN2020K16-A	●	20	20	125	46	20	10	-	0.8	VN□□1604□□ YN□□1604□□	2-87 ~ 2-91 ~ 3-9 ~ T-CBN 3-21 ~ T-DIA
AVVNN2525M16-A	●	25	25	150	46	25	12.5	-			

*Рекомендуемое усилие зажима: 3.0 N·m

● : Складские позиции